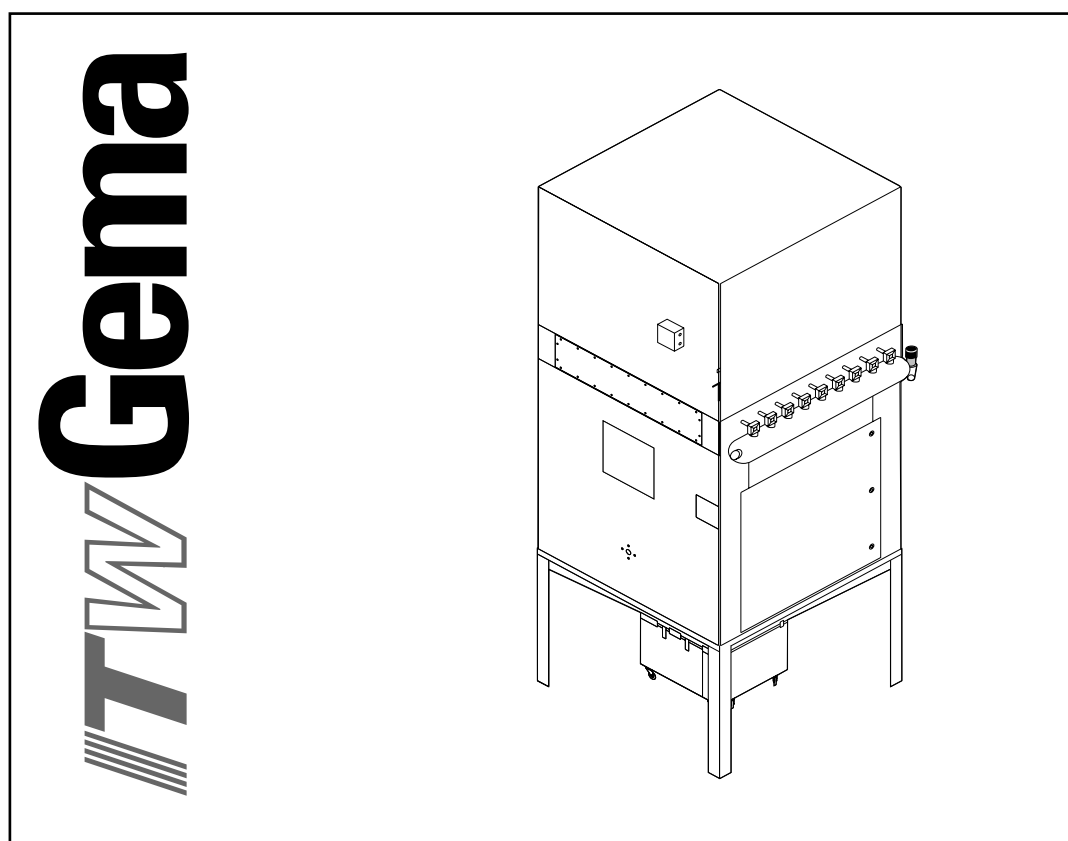


Конечный фильтр с управлением



Корпус конечного фильтра (стандартное исполнение)

Материал:	Листовая сталь
Обработка поверхности:	Пластмассовое покрытие EPS
Цвет:	RAL 7035 (светло-серый)
Уплотнения:	Натуральный каучук
Допускаемая рабочая температура:	максим. 60° С

Потребление энергии

Электрическая

Двигатель вентилятора:	15 / 18,5 / 22 / 30 / 37 кВт
	(в зависимости от величины объема потока воздуха / кол-ва фильтрующих патронов)
Мембранный клапан:	24 В (пост. ток), 12 Вт
Управление:	230 В (перем. ток), 50 Гц

Пневматическая

Сжатый воздух:	3 - 4 бар, обезвожен
Технические условия по качеству сжатого воздуха:	Содержание влажности: макс. 1,3 г / м ³ Содержание масла: макс. 0,1 мг / кг (масло/воздух)

Эмиссия шума

Уровень длительной звуковой нагрузки:	< 80 дБ(А)
---------------------------------------	------------

Взрывобезопасность

Необходимо избегать возможные взрывоопасные ситуации :

- размещение конечного фильтра во взрывоопасной атмосфере
- образование взрывчатой смеси – порошок / воздух

Предпосылками для взрыва смеси - порошок / воздух - являются:

- воспламеняющийся порошок,
- источник воспламенения и

- достаточная концентрация кислорода.



Внимание:

Для технической безопасности, установка должна быть оснащена CO₂-огнетушителем. Выбор необходимых мер по взрывобезопасности находится в ответственности эксплуатирующего специалиста.

Конечный фильтр

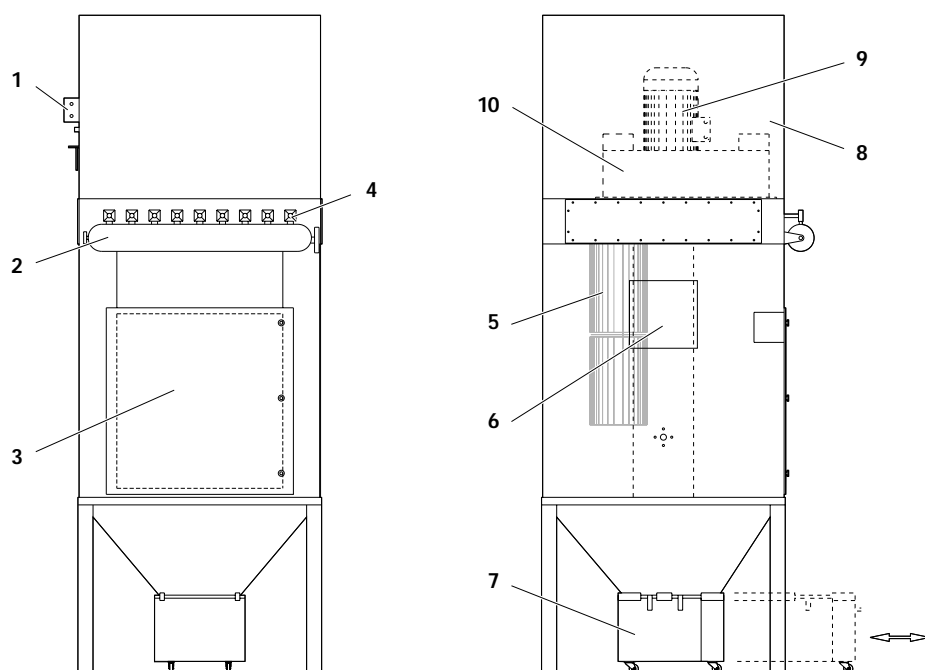
Область применения

Конечные фильтры с поворотным крылом разработаны для сухой очистки воздуха от порошкообразных частиц. В ходе процесса нанесения порошка очистка фильтрующих элементов осуществляется автоматически. Эта установка применяется исключительно в соответствии с производственными условиями, указанными в руководстве по эксплуатации. Иное употребление этой установки, или же выход за пределы её предназначения, считается как несоответственное употребление. За ущербы, исходящие из этого последствия, фирма ITW Gema не несёт ответственность.

Варианты конечных фильтров

Фирма ITW Gema поставляет конечные фильтры в двух вариантах (Рис. 1 и 2 в одинаковом масштабе):

- Версия 1 (рис. 1) оснащена ёмкостью для улавливания порошка
- Версия 2 (рис. 2 – см. следующую стр.) оснащена ванной для улавливания порошка и эта версия по размеру ниже, чем версия с ёмкостью для улавливания порошка



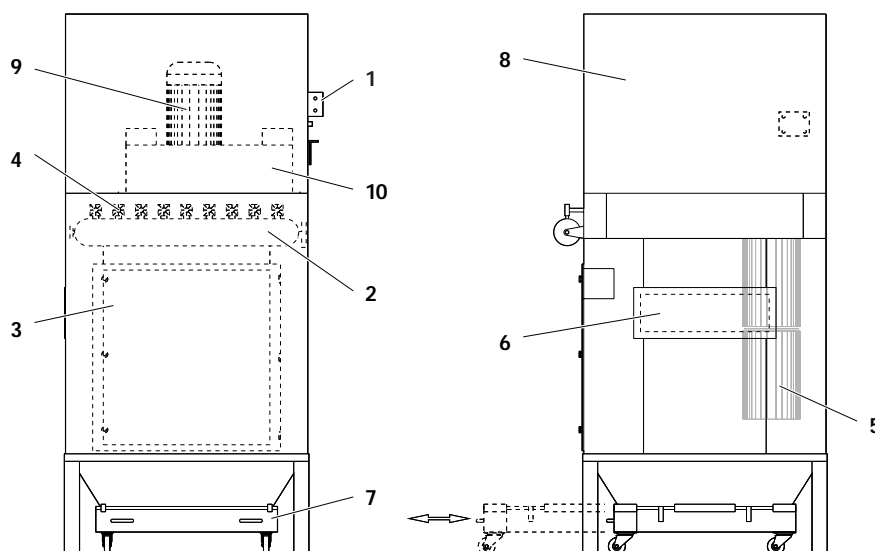
Конечный фильтр с ёмкостью для улавливания порошка

1	Клеммовая коробка вентилятора	6	Подсоединение для „неочищенного воздуха“
2	Ресивер для сж. воздуха	7	Ёмкость для порошка
3	Дверца для обслуживания	8	Корпус вентилятора
4	Магнитный клапан	9	Двигатель вентилятора
5	Патронный фильтр	10	Вентилятор

рис. 1

Варианты конечного фильтра (Продолжение)

Конечный фильтр с ванной для улавливания порошка



- | | | | |
|---|-------------------------------|----|--|
| 1 | Клеммовая коробка вентилятора | 6 | Подсоединение для „неочищенного воздуха“ |
| 2 | Ресивер для сж. воздуха | 7 | Ванна для порошка |
| 3 | Дверца для обслуживания | 8 | Корпус вентилятора |
| 4 | Магнитный клапан | 9 | Двигатель вентилятора |
| 5 | Патронный фильтр | 10 | Вентилятор |

рис. 2

Заземление

Ёмкость для улавливания порошка или же ванна для улавливания порошка (7 - рис. 2) заземлена при помощи заземляющей лицы на воронке конечного фильтра. Эту лицу необходимо каждый раз отсоединить, чтобы опорожнить ёмкость или же ванну. После опорожнения необходимо лицу снова подсоединить.

Описание принципа действия

Принцип производственного процесса

Фильтрация (рис. 3) в ходе процесса нанесения порошка

- Поток воздуха, насыщенный порошкообразными частицами, поступает в камеру с „неочищенным воздухом“ (1). Задвижка открыта.
- Порошкообразные частицы отделяются на поверхности фильтрующих элементов (2)
- Очищенный воздух поступает в камеру с „чистым воздухом“ (3)

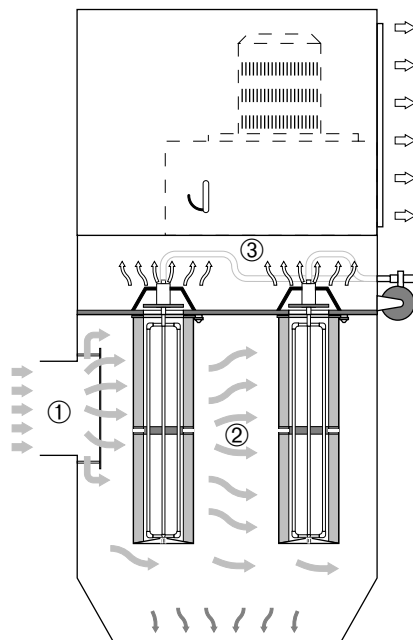


рис. 3

Чистка фильтрующих элементов (рис. 4) в ходе процесса нанесения порошка

- Фильтрующие элементы очищаются единично с помощью сопла поворотного крыла (4).
- Чистка фильтрующих элементов вызывает равномерное удаление осадки порошка (5).
- Накопившийся порошок падает вниз (6).
- Во время чистки фильтрующих элементов процесс нанесения порошка **не** прерывается (7).

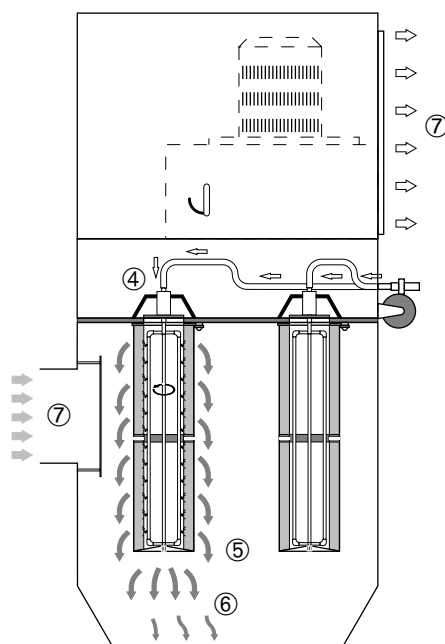
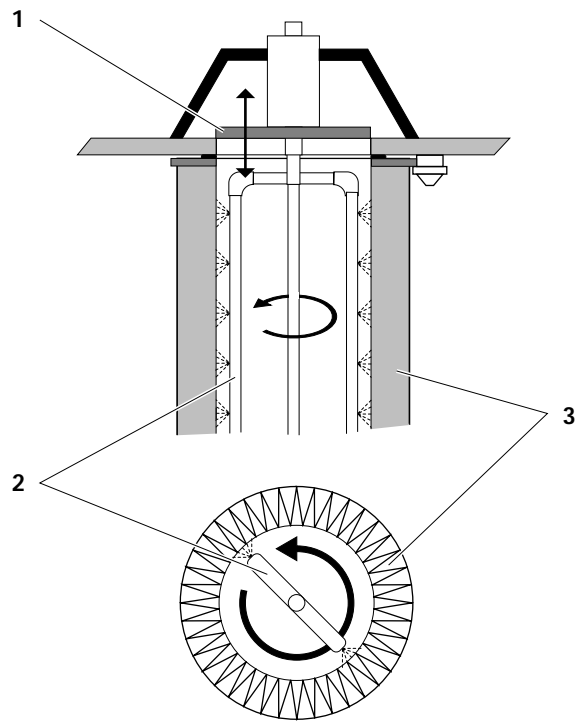


рис. 4

Принцип действия поворотного крыла

- Во время чистки фильтрующих элементов задвижка прерывает поступление объема потока воздуха
- Поворотное крыло радиально продувает складки фильтрующих элементов
- Вращение крыла создаёт на складках фильтрующих элементов боковое вибродвижение
- После очистки фильтрующих элементов задвижка вновь открывается



- 1 Задвижка (закрыта)
- 2 Поворотное крыло
- 3 Фильтрующий элемент