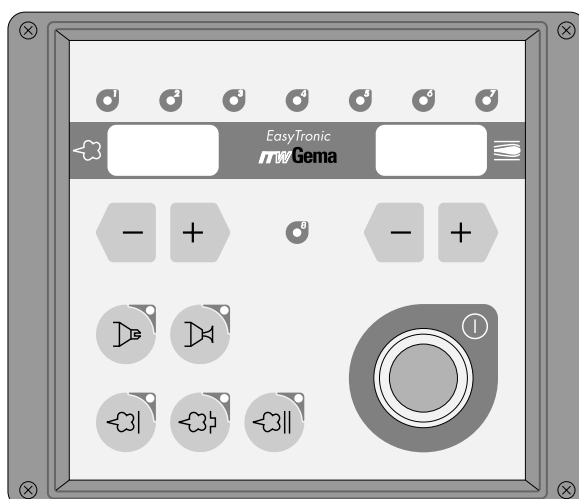
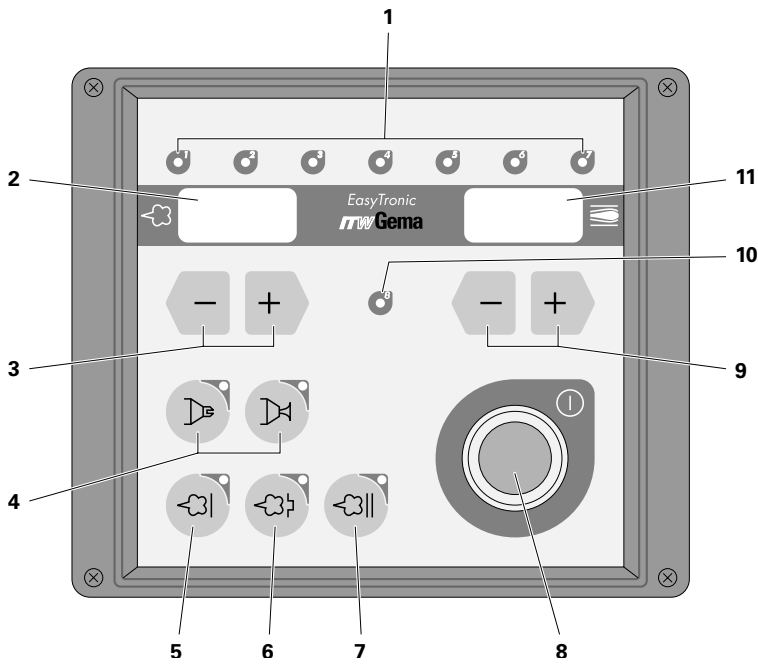


Инструкция по использованию

# EasyTronic Блок управления

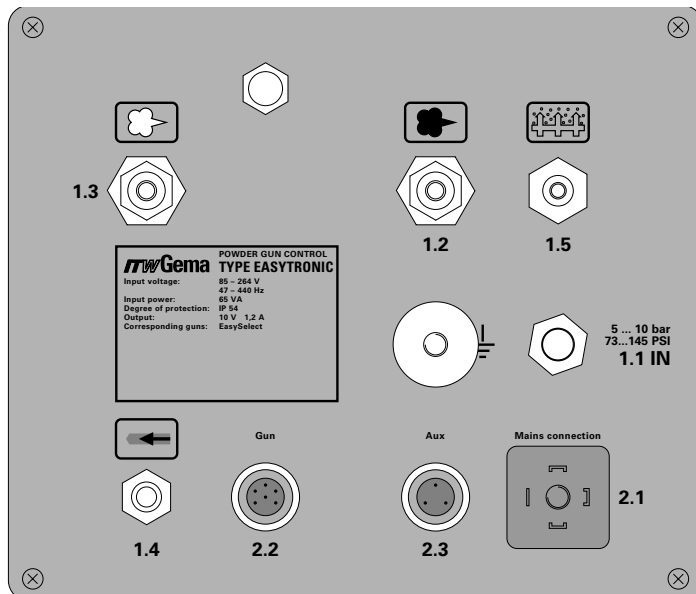


## Вид спереди



- 1- Индикаторы диагностики
- 2- Расход порошка в %
- 3- Регулировка расхода порошка
- 4- Выбор воздуха очистки электрода (плоская/круглая форсунка)
- 5- Программа-плоские детали
- 6- Программа- сложные детали
- 7- Программа- перекрашивание
- 8- Сеть
- 9- Расход воздуха м<sup>3</sup>/час
- 10- Индикатор подачи высокого напряжения на электрод
- 11

## Вид сзади



- 1.1IN Гнездо подачи сжатого воздуха
- 1.2 Основной воздух
- 1.3 Дополнительный воздух
- 1.4 Воздух очистки электрода
- 1.5 Воздух флюидизации
- 2.1 Разъём кабеля
- 2.2 Разъём пистолета Easy Select
- 2.3 Разъём вибростола (только установка Easy-B)

---

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### Инструкция по использованию

Правила техники безопасности при работе с порошковым электростатическим покрытием

### Техническая фишка - блок управления

<b>EasyTronic Блок управления</b> .....	<b>1</b>
Область применения .....	1
Функционирование .....	1
<b>Описание блока управления EasyTronic</b> .....	<b>2</b>
<b>Установка оборудования порошкового нанесения</b> .....	<b>3</b>
<b>Подготовка к запуску</b> .....	<b>4</b>
а) Определение способа функционирования на электронной карте .....	4
б) Подготовка контейнера для порошка .....	5
с) Подключение к кабине напряжения .....	5
д) Проверка функций .....	5
<b>Ежедневный запуск</b> .....	<b>6</b>
а) Регулирование расхода порошка и порошкового облака .....	6
б) Нанесение порошка .....	7
с) Дистанционное управление порошковым пистолетом .....	7
д) Отключение от сети напряжения .....	7
Если оборудование не использовалось несколько дней .....	7
<b>Ремонт электрических частей блока управления</b> .....	<b>8</b>
а) Замена предохранителя .....	8
б) Замена печатной платы CG 01 .....	9
с) Замена передней панели .....	10
<b>Ремонт пневматических частей блока управления</b> .....	<b>11</b>
а) Замена одной пневматической детали .....	11
Отключение пневматических труб .....	11
Возвращение пневматических труб на место .....	11
<b>Устранение возможных неполадок</b> .....	<b>12</b>
<b>Пневматическая схема</b> .....	<b>14</b>
<b>Функциональная схема</b> .....	<b>15</b>
<b>Список запасных частей</b> .....	<b>17</b>
<b>Как заказать запасные части</b> .....	<b>17</b>
Блок управления EasyTronic Пневматические части .....	18
Блок управления EasyTronic Электрические части .....	20



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. **Правила техники безопасности при работе с порошковым электростатическим покрытием.** Это оборудование может быть опасно, если используется не в соответствии с указанными ниже нормами: EN 50 050 (или VDE 0745 раздел 100), EN 50 053 раздел 2 (или VDE 0745 раздел 102) и технической инструкции ZH 1/443 Порошковое электростатическое покрытие.
2. Все детали, имеющие свойство электрического проводника, расположенные в радиусе 5 м вокруг зоны распыления, особенно обрабатываемые детали должны быть заземлены.
3. Пол этой зоны должен быть электростатическим проводником (обычный бетон обладает этим свойством).
4. Персонал, обслуживающий установку, должен носить обувь, обладающую свойством проводимости статического электричества (т.е. с кожаной подошвой).
5. Обслуживающий персонал должен держать пистолет в голой руке. При использовании перчаток они также должны проводить статическое электричество.
6. Подсоединить поставляемый заземляющий кабель (зеленый/желтый) к винту заземления ручной электростатической установки порошкового напыления. Кабель заземления должен иметь хорошее соединение металл-к-металлу с порошковой кабиной, установкой повторного цикла порошка, конвейером или устройством для подвешивания деталей.
7. Электрические кабели и шланги для порошка, соединенные с пистолетами, должны быть расположены таким образом, чтобы избежать механического повреждения.
8. Оборудование для распыления порошка должно включаться только после запуска кабины. Если кабина останавливается, оборудование напыления порошка должно быть отключено.
9. Заземление всех проводящих элементов должно проверяться, по крайней мере, 1 раз в неделю.
10. Во время чистки порошковых пистолетов и замены форсунок блок управления EasyTronic должен быть отключен.

## Техническая фишка на блок управления

### *Питание через сеть*

Напряжение на входе:	90 - 264 V
Частотность:	47 - 440 Hz
Номинальное напряжение на выходе (к пистолету)	max. 12
Номинальная сила тока на выходе (к пистолету)	max. 1 A
Тип защиты	IP 54
Ограничения по температуре:	0 °C to +40 °C (+32 °F to +104 °F)
Подтверждение:	

### *Пневматические характеристики*

Главная подача сжатого воздуха:	B.S.P.1/4" (Female)
Мах.давление на входе	10 bar
Min. давление на входе:	6 bar
Мах.содержание водяного пара в сжатом воздухе :	1.3 g/m <sup>3</sup>
Мах.содержание масляного пара в сжатом воздухе:	0.1 mg/kg

### *Размеры:*

Ширина:	248 mm
Глубина:	250 mm
Высота:	174 mm
Вес:	5.2 kg

### **ВНИМАНИЕ!**

**Блок управления EasyTronic может быть использован только с ручным пистолетом EasySelect .**

## **БЛОК УПРАВЛЕНИЯ**

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Блок управления EasyTronic разработан исключительно для управления нанесением порошкового покрытия ручным пистолетом Easy Select. Это оборудование не должно быть использовано в других условиях. Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование. За это отвечает клиент.

Все параметры нанесения на EasyTronic просты и воспроизводительны. Встроенная электроника позволяет давать точные параметры оптимального выхода порошка, значения видны на экране цифрового табло и даже могут проверяться на расстоянии. Напряжение и поток распыления устанавливаются автоматически, каждое в зависимости от от выбранного способа нанесения. Блок управления EasyTronic может быть присоединен к любым напряжениям питания.

Чтобы лучше понять связи и воздействия при порошковой окраске в электростатическом поле мы рекомендуем внимательно прочитать инструкцию по использованию других элементов чтобы хорошо знать как они работают.

### **СПОСОБ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ**

Блок управления EasyTronic это стандартный элемент для осуществления операций, производимых оборудованием гаммы Easy по ручному окрашиванию. Однако, желательная функциональность должна определяться при помощи джампера расположенного на электронной плате внутри блока управления.


Во всех остальных случаях рекомендуется проверить позицию джампера (см. также соответствующую часть «Определение способа функционирования на электронной плате»)


#### **ВНИМАНИЕ!**

Плохо установленный джампер может быть причиной дисфункции или плохой производительности

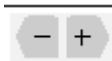
## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ EASYTRONIC

Операционная панель EasyTronic состоит из четырех основных областей: диагностические диоды, индикаторы, кнопки +/- и функциональные кнопки.

1.  Диагностические диоды от 1 до 8 показывают положение установки и сигнализируют о неисправностях. Вы найдете более подробную информацию в разделе “Устранение возможных неисправностей”, стр. 11 и 12.

2.  Имеется два индикатора (табло), в которых указываются следующие значения:

- Расход порошка (гамма регулирования от 0 до 100 %). Расход порошка в процентах всегда максимально возможный объем выхода по отношению к регулированию общего объема воздуха.
- Общий объем воздуха (значение для регулирования, 1,6 до 6,0 Нмкуб/ч).

3.  Кнопки “+” и “-“ служат для регулирования выхода порошка и общего объема используемого воздуха. Если кнопка нажата один раз, значение увеличивается или уменьшается на один пункт соответственно. Если нажать и удерживать кнопку некоторое время, значение меняется быстро.


4.  Функциональные кнопки позволяют осуществлять следующие функции:

- Воздух очистки электрода для форсунок с плоской струей
- Воздух очистки электрода для форсунок с круглой струей

Если кнопка нажата один раз, соответствующая функция активируется и загорается соответствующий диод.

Если кнопку соответствующую горящему диоду нажать и удерживать более секунды, то функция отключается.

ITW GEMA рекомендует, чтобы электрод воздуха очистки работал постоянно. Но он может быть отключен в случаях применения очень маленького количества порошка.

-  Запрограммированные для определенного применения кнопки: Благодаря этим кнопкам, электростатические параметры (высокое напряжение и сила тока) автоматически оптимизируются для выбранного типа применения.

- Регулирование для плоских деталей
- Регулирование для сложных деталей, имеющих полости
- Регулирование для покрытия деталей, уже окрашенных

Высокое напряжение и сила тока могут быть отключены, если нажать соответствующую кнопку и удерживать ее более секунды при горящем электролюминесцентном диоде. Блок управления EasyTronic включается и отключается кнопкой пуска.

Если установка работает, то горит желтый индикатор. Когда установка включается первый раз, на табло загораются заранее выбранные настройки завода:


60 %	4,0 Нм куб/ч
Очистка плоской струей	Сложные детали

## Установка оборудования по окраске методом порошкового распыления

1. Подключить трубу насыщения сжатым воздухом от системы сжатого воздуха прямо к главному воздухоотводу – **1.1 IN** сзади блока управления (внутренняя резьба: 1/4" B.S.P.)

### ВНИМАНИЕ !

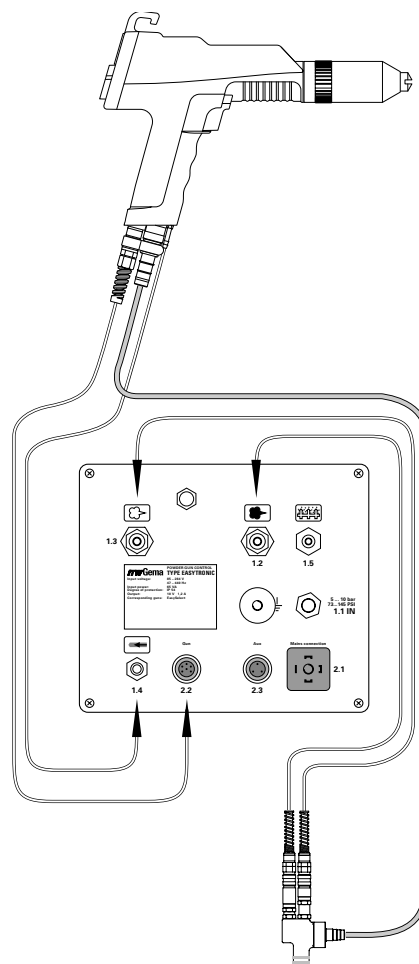
Сжатый воздух не должен содержать ни масла, ни воды

2. Подключить черный шланг для флюидизации воздуха (если необходимо) на соответствующий выход (**1.5**) сзади блока управления
3. Закрепить кабель заземления на блоке управления с соединительным винтом , потом пятиметровый кабель заземления с цангой на кабине или на устройстве для подвешивания
4. Подключить семизубную вилку кабеля пистолета сзади блока управления в охватывающее гнездо. – **2.2.(Grip пистолет)**

### ВНИМАНИЕ !

Ручные пистолеты PG 1 не могут быть подключены!

5. Подключить шланг очистительного воздуха на выход очистительного воздуха – **1.4** и к порошковому пистолету
6. Подключить инжектор и подсоединить шланг для порошка к инжектору и к пистолету для порошка.
7. Подключить красный шланг сопроводительного воздуха на соответствующий выход – **1.2** сзади блока управления и на инжектор.
8. Подключить черный шланг дополнительного воздуха к соответствующему выходу – **1.3**. позади блока управления и на инжектор.
9. Подключить кабель электросети к охватывающей розетке - **2.1**.



## Подготовка к запуску

### А) Определить способ функционирования на электронной плате

Разъем питания сети блока управления EasyTronic должна быть отключена от электросети перед началом работы!

Желаемый способ функционирования должен быть определен при помощи джампера, находящегося на электронной плате внутри блока управления

ВНИМАНИЕ!

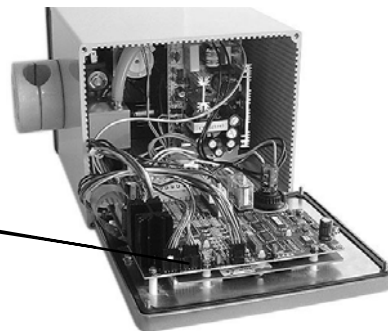
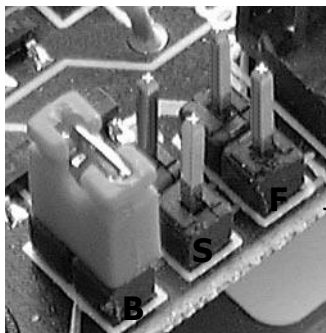
Если блок управления является поставкой в качестве элемента установки Easy, джампер установлен в правильном положении на заводе.

1. Развинтить винты на передней стороне корпуса.



Рис. 3

2. Поддерживать переднее панно одной рукой и поставить джампер в желаемое положение



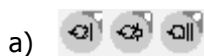
**B** = Easy B

**S** = Easy S

**F** = Easy F

Рис. 4

3. Поставить переднее панно на место и завинтить винты. Не слишком сильно закручивать винты!
4. Снова подсоединить кабель питания сети
5. Проверить размер



Держать все кнопки нажатыми

и одновременно нажать на сеть  
Оборудование выполняет калибровку. Увеличение шума может быть слышно внутри блока управления. Оба дисплея показывают 888. Приблизительно через 20 секунд оборудование готово к эксплуатации и фабричная регулировка установлена.

## **В) подготовка емкости для порошка**

Подготовить емкость для порошка в соответствии с типом используемого ручного оборудования. (Следовать указаниям соответствующей инструкции по использованию)

## **С) Подключение напряжения к кабине**

Подключить кабину окраски к напряжению учитывая соответствующую инструкцию по использованию.

## **Д) Проверка функций**

1. Нажмите кнопку на блоке управления. Желтая контрольная лампа в выключателе горит.  
Оборудование выполняет калибровку, если оно поставлено прямо с фабрики. Увеличение звука может быть слышно внутри блока управления. Оба дисплея показывают 888.  
Оборудование годно к эксплуатации после приблизительно 20 секунд и оно переключается на фабричную настройку
2. Взять пистолет для порошка в руку и направить его на заземленный объект, находящийся в кабине  
приблизительное расстояние – 20 см.

*3. Нажать на спусковой крючок пистолета. Индикатор №8 загорается.  
Высокое напряжение активизировано и движение порошка началось.*

Если все испытания положительны, блок управления, и пистолет для порошка годны к эксплуатации. Если одна из функций не действует как следует, уточнить это в "Справочнике Решения проблем", на странице 12.

## ЕЖЕДНЕВНЫЙ ЗАПУСК

### А) Флюидизация порошка

Характеристики флюидизации и виброхарактеристики порошка зависят от типа используемого порошка, влажности воздуха и температуры окружающей среды. Флюидизация начинается, когда включен блок управления.

Процедура:

1. Установить блок флюидизации/всасывания на контейнер порошка.
2. Медленно увеличить флюидизационный воздух на датчике регулирования давления (9). Рекомендуется устанавливать флюидизационный воздух так низко, как возможно (прибл. 0,5-1,0 бар), иначе может начаться пульсирование в начале работы оборудования.
3. Установить положение детандера, нажатием рычага вниз.

### В) Регулирование расхода порошка и порошкового облака

Расход порошка зависит от порошка и настройки общего объема воздуха.

<b>РЕГУЛИРОВАНИЕ ОБЩЕГО ОБЪЕМА ВОЗДУХА</b>	1. Включить блок управления
<b>ВЫБОР РАСХОДА ПОРОШКА</b>	2. Отрегулировать общий объем воздуха (более подробную информацию смотри в инструкции по эксплуатации инжектора EasyFlow). Общий объем воздуха будет зависеть от длины порошкового шланга, количества изгибов шланга, его диаметра и окрашиваемого предмета. Определенное значение общего объема воздуха может остаться неизменным, когда используется один и тот же порошковый шланг. Если изменяется длина или диаметр шланга, то нужно переустановить общий объем воздуха.
<b>ВЫБОР ОЧИСТКИ ЭЛЕКТРОДА</b>	3. Выбрать расход выхода порошка в зависимости от желаемой толщины покрытия. Выбор производится при помощи кнопок + и – на блока управления или на задней части пистолета. Для начала рекомендуется стандартная настройка 60 %. Общий объем воздуха будет поддерживаться постоянным автоматически. 4. Проверить флюидизацию порошка. 5. Вставить пистолет внутрь кабины и нажать на спусковой крючок. 6. Выбрать правильно очистку электрода. Насадка с плоской струей: - Нажать на кнопку с соответствующим символом . Загорится диод соответствующей кнопки. Насадка с круглой струей или дефлекторная пластинка: Нажать на кнопку с соответствующим символом . Загорится диод соответствующей кнопки.

7. Отрегулировать порошковое облако на тестируемом предмете.

Насадка с плоской струей:

- Раскрутить резьбу приблизительно на 45°, чтобы насадка с плоской струей (или расширением) могла свободно вращаться.
- Повернуть форсунку с плоской струей так, чтобы разместить ее на желаемой оси. Вновь закрутить резьбу.

Насадка с круглой струей или дефлекторная пластинка:

Заменить дефлектор (Ø 16, 24 и 32 мм, поставляемый с пистолетом).

**Внимание! Дефлекторные пластины должны продвигаться вперед и не должны поворачиваться!**

### **C) Нанесение порошкового покрытия**

**Осторожно! Убедитесь, что все элементы, проводящие статическое электричество, находящиеся в радиусе 5 м вокруг кабины, заземлены!**

1. Взять пистолет в руку и установить в кабине, однако пока не приближать к окрашиваемому предмету.
2. Выбрать настройки применения. Нажать соответствующие кнопки на блоке управления Загорится диод соответствующей кнопки.
3. Нажмите на спусковой крючок пистолета.
4. Окрасьте предмет(ы).

### **D) Дистанционное управление пистолетом окраски**

При помощи кнопок + и -, расположенных на задней части пистолета EasySelect, возможно производить телеуправление различными функциями:

1. Выбор программ применения

Нажать **одновременно** на кнопки + и – пистолета. Выбрать, наблюдая за индикацией LED на задней стороне пистолета:

Красный = плоские детали

Зеленый = сложные детали

Красный/зеленый (попеременно) = окрашивание поверх окраски.

2. Изменение расхода порошка

Нажав кнопки + и – пистолета, можно по необходимости увеличить или уменьшить расход порошка.

### **E) Выключение установки**

1. Отпустить спусковой крючок пистолета.

2. Отключить блок управления.

Настройки высокое давление, прочистка воздухом, расход порошка запоминаются.

## Ремонт электрических частей блока управления.



Перед началом работы вилка питания цепи блока управления EasyTronic должна быть отключена от электросети .

### А) Замена предохранителя

1. Открутить винты спереди корпуса
2. Придерживать переднюю крышку одной рукой, вынуть предохранитель из плавкой вставки и заменить его на новый предохранитель.

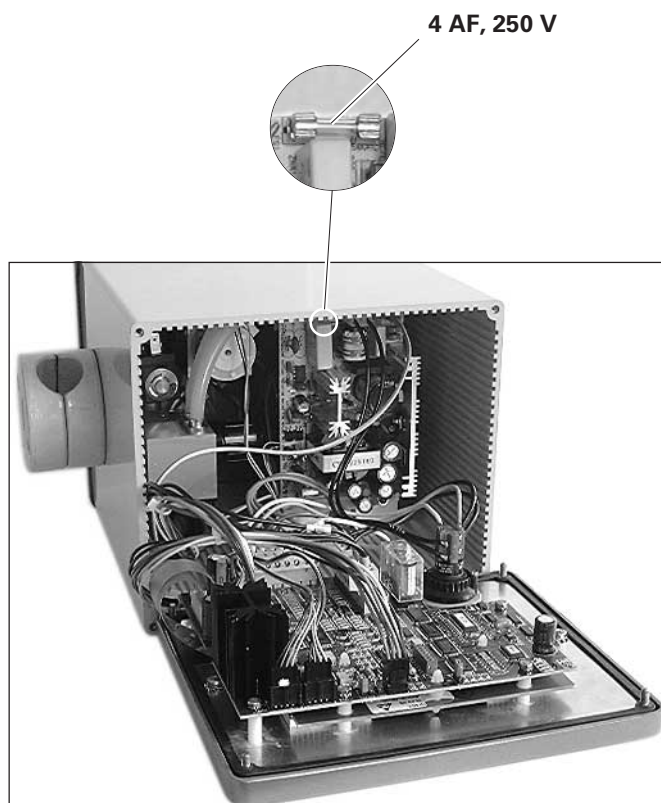



Рис. 5

3. Вернуть переднюю крышку на место. *Не слишком сильно закручивать винты!*
4. Вновь подключить кабель питания сети.
5. Осуществить калибраж.
  - а) Держать все кнопки  нажатыми и одновременно нажать на сеть. Блок осуществит калибровку и настроит заводские параметры.

## В) Замена **электрической** печатной платы CG 01

1. Отключить все электрические или пневматические провода позади блока управления.
2. Разжать элемент зажима , отсоединить от блока управления, положить его на плоскую поверхность.
3. Раскрутить винты на передней части корпуса.
4. Соединить шаговые пруты при помощи закругленного Жажима и вынуть электрическую печатную плату.
5. Вынуть контакт дефектной платы и заменить его на новой плате.
6. Поместить новую плату на шаговые пруты и нажимать до тех пор пока они не встанут на место.
7. Вновь смонтировать блок управления в порядке, обратном описанному выше.

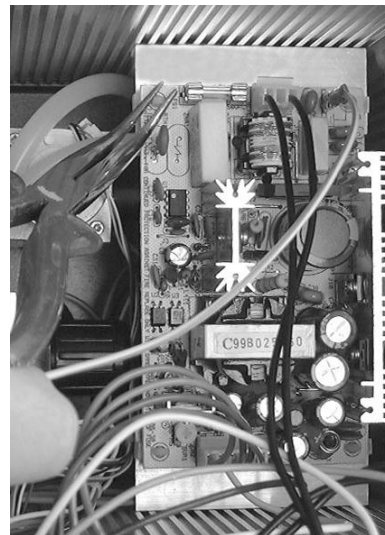


Рис. 6

8. Подсоединить кабель питания сети.
9. Осуществить калибровку.

**В случае возникновения затруднений или сомнений, пожалуйста, обращайтесь в сервисный центр ITW Gema**

### С) Замена передней панели.

1. Отключить все электрические или пневматические провода позади блока управления.
2. Разжать элемент зажима, отсоединить от блока управления, положить его на плоскую поверхность.
3. Раскрутить винты на передней части корпуса.
4. Отключить все элементы передней панели.

#### Разборка главного разъединителя.

5. Раскрутить винты на черном кольце и открутить кольцо.
6. Толкнуть разъединитель через отверстие.



Рис. 7

7. Раскрутить алюминиевое кольцо (А) и потянуть за кнопку чтобы вынуть ее из передней панели.

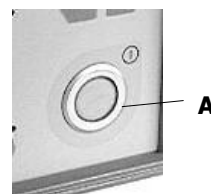


Рис. 8

8. Заменить переднюю панель.
9. Прикрепить элементы на новую переднюю панель.

#### **Внимание!**

**Для соединения X10, учитывать белую метку!**

10. Вновь собрать переднюю панель и блок управления в порядке обратном, указанному выше. Не слишком сильно закручивать винты!
11. Вновь присоединить кабель питания сети.
12. Осуществить калибровку:

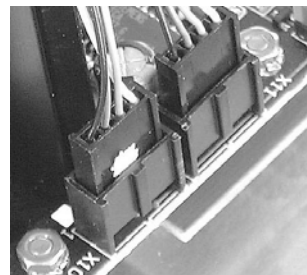


Рис. 9

## Ремонт пневматических деталей блока управления

### А) Замена пневматической детали

1. Отключить все электрические или пневматические провода позади блока управления.
2. Разжать элемент зажима, отсоединить блок управления, положить его на плоскую поверхность.
3. Раскрутить винты на передней части корпуса.
4. Из части, которую необходимо заменить вынуть все пневматические трубки.  
(См. рис. Внизу)
5. Размонтировать дефектную деталь и заменить ее.
6. Вновь подключить пневматические трубки.
7. Вновь смонтировать блок управления в порядке, обратном указанному выше.

**В случае возникновения затруднений или сомнений,  
пожалуйста, обращайтесь в сервисный центр ITW Gema**

### Отвод пневматических труб.

Прежде чем заменять какую-либо пневматическую деталь нужно отвести все соединения с трубами. Для этого нажать назад ногтем большого пальца на кольцо сжатия, находящееся на быстрой блокировке. Теперь трубы могут быть отведены.

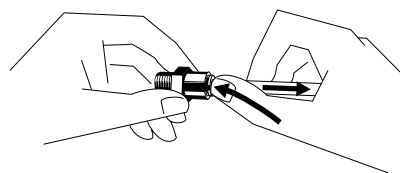


Рис. 10

### Установка пневматических труб на место.

Для этого затолкать пластиковые трубки настолько глубоко насколько возможно на быстрой блокировке соединения труб. Теперь труба хорошо закреплена.

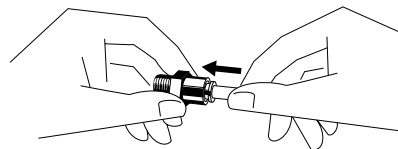


Рис. 11

### Устранение возможных неполадок

Диагностические диоды от 1 до 7 загораются зеленым цветом при включении, а 8-ой диод не загорается. Он загорается красным цветом при нажатии спускового крючка пистолета.

Неполадка	Причина	Решение
Не горят диоды 1-3	Неполадка системы питания сектора	Заменить систему питания сектора
Диод 4 красный	Неполадка главного электроventиля	Заменить электроventиль
Диод 5 красный	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Пистолет не подсоединен</li> <li>- Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля</li> <li>- Неполадка телеуправления пистолета</li> </ul>	<p>Подсоединить пистолет Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт</p> <p>Заменить телеуправление (крышка пистолета)</p>
Диод 6 красный	Неполадка бобины для воздуха прочистки форсунки с плоской струей	Заменить бобину
Диод 7 красный	Неполадка бобины для воздуха прочистки форсунки с круглой струей	Заменить бобину
Диод 8 не загорается при нажатом спусковом крючке и зеленом диоде 5	Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля	Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт
Диод пистолета не загорается при нажатом спусковом крючке и красном диоде 8	<p>Проблема с вилкой или кабелем пистолета или проблема в соединении кабеля</p> <p>Неполадка телеуправления пистолета</p>	<p>Заменить соответствующую деталь или отправить ее на ремонт</p> <p>Заменить телеуправление (крышка пистолета)</p>
Порошок не налипает на деталь при нажатом спусковом крючке и при распылении порошка пистолетом, горят диод пистолета и диод 8	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Нет высокого напряжения и тока</li> <li>- Неисправность каскада высокого напряжения</li> <li>- Детали плохо заземлены</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Нажать на кнопку выбора (кнопка применения)</li> <li>- Отправить пистолет в ремонт</li> <li>- Проверить заземление, смотри также «Меры безопасности»</li> </ul>
Лампа контроля кнопки пуска не загорается при включении, даже если включен блок управления.	<p>Нет тока:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Блок управления не соединен с сектором.</li> </ul> <p>На установке:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Перегорела лампа</li> <li>- Неисправность блока питания</li> </ul>	<p>Подсоединить кабель сектора к блоку</p> <p>Заменить лампу Заменить блок</p>
Порошок не флюидизируется	<p>Нет сжатого воздуха</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Закрыт детандер</li> </ul>	<p>Подключить установку к сжатому воздуху Открыть</p>

	- Неисправность детандера	Заменить
Пистолет не распыляет при включенном блоке управления и нажатом спусковом крючке	Нет сжатого воздуха	Подключить установку к сжатому воздуху
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Засорились инжектор, клапан или форсунка инжектора, шланг порошка или пистолет</li> <li>- Засорилась калибровочная форсунка в инжекторе</li> <li>- Не закреплена калибровочная форсунка</li> <li>- Не работает флюидизация</li> </ul>	Прочистить соответствующие детали
	Нет движения воздуха:	Заменить
	- Неисправность детандера	Заменить
	- Неисправность соленоида	Отправить на ремонт, если возможно
	- Неисправность электронного табло	Смотри выше

## Список запасных частей

### Заказ запасных частей

Для заказа запасных частей для вашей окрасочной кабины мы просим вас указать следующие ссылки:

1. Тип и номер серии вашей установки
2. Номер ссылки, количество и описание *каждой* заказываемой части

Пример:

1. Тип EASY 1-B, Серийный номер: xxxx.xxxx
2. Номер ссылки: 201 073, 5 деталей, предохранитель провода

При заказе кабеля или шланга уточните необходимую длину. Номера ссылок заказываемых частей в ярдах/метрах начинается всегда с 1.. ... и всегда обозначаются значком \*.

Легко изнашиваемые материалы обозначены значком #.

Все размеры пластиковых шлангов должны быть в диаметре внешнем и внутреннем:

Пример: Ø 8/6 мм = 8 мм внешний диаметр (o/d) и 6 мм внутренний диаметр (i/d).

## EASYTRONIC - блок управления – пневматические части

2	Кольцо присоединения к воздуху - 1/8" -простое	241 903
3	Кольцо присоединения к воздуху - 1/8"-двойное	262 340
4.	Статический алюминиевый стык - о 1/8" / 13.8 x 1.5 мм	251 275
5.	Регулирующая заслонка давления - 5 bar (настроена предварительно)	262 269
6.	Электроклапан - ¼" – NW 8 мм, 24 VDC	262 307
7.	Электроклапан – 1/8" – NW - 1,6 мм, 24 VDC	262 285
8.	Бобина электроклапана - 24 VDC	262 293
9.	Адаптер присоединения к воздуху - 1/8" - простой	262 331
11.	Стык	262 900
12.	Элемент мотор	375 713
13.	Устройство воздуха для очистки - S1	375 730
28.	T-Соединение - о 8 - ou 8 - о 8 мм	258 040
29.	Пластиковая труба - о 8 / 6 мм	103 500*

- \* Пожалуйста, укажите желаемую длину
- # Легко изнашиваемые детали

**Блок управления EASYTRONIC – Пневматические части**

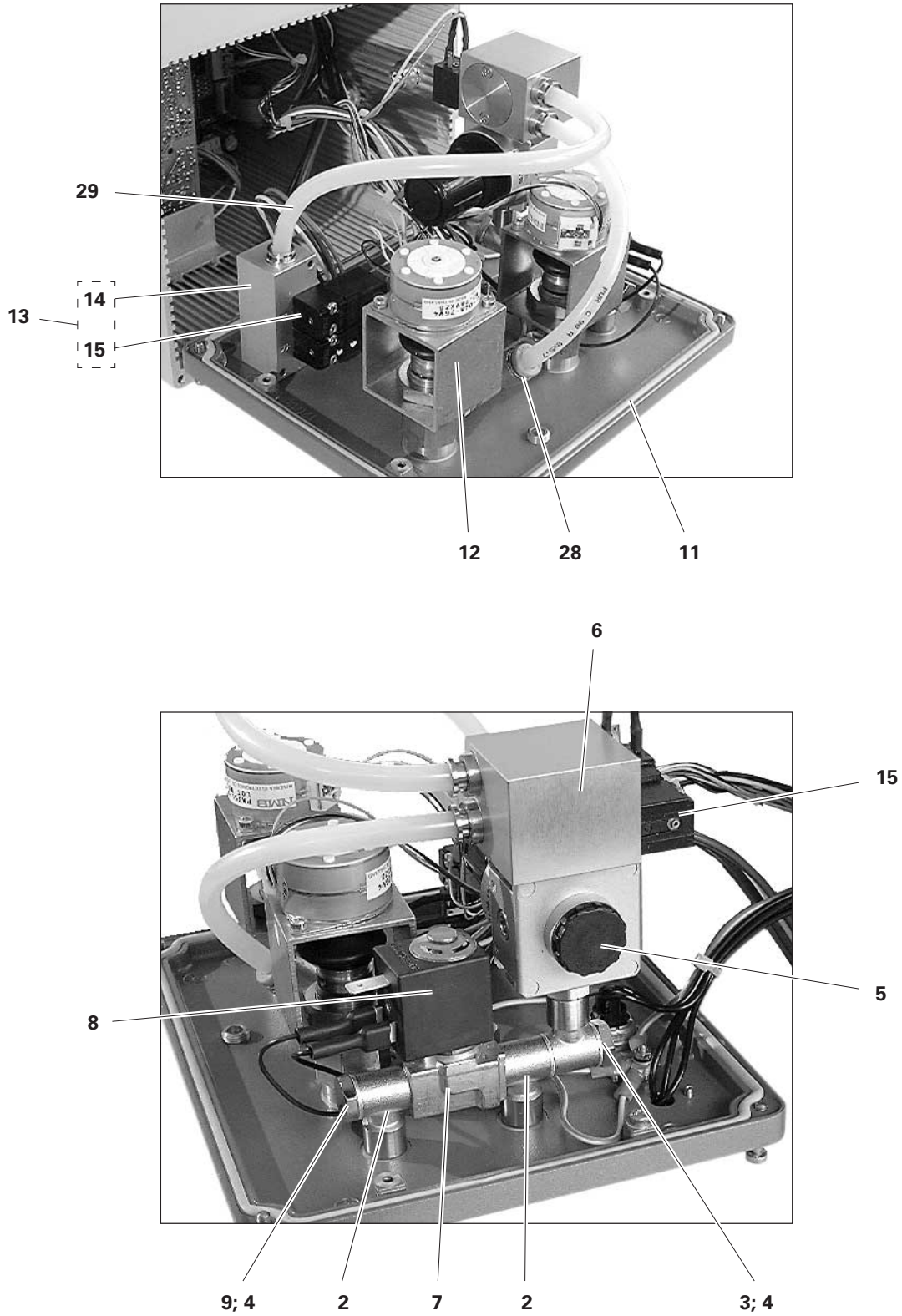
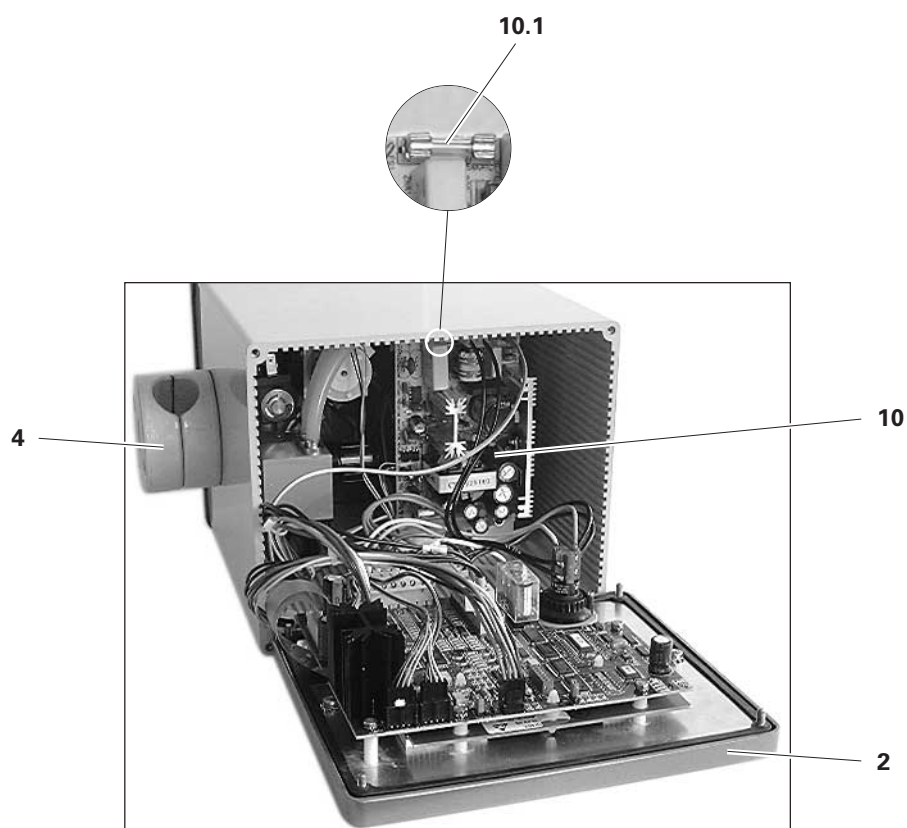


Рис. 14

## Блок управления EASYTRONIC – электрические части

2	Передняя панель - полностью	375 799
4	Элемент сжатия - полностью - о 30 mm	376 183
10	Печатная электроплата CG 01	374 059
10.1	Предохранитель - 4 AF, 250 V	262 897



\* Пожалуйста, укажите желаемую длину.

Figure 15

