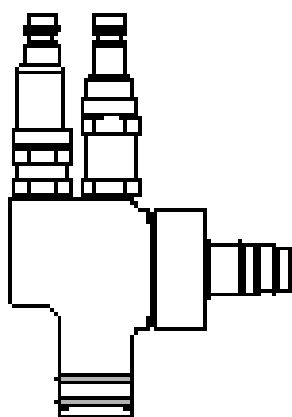


---

Инструкция

# Easy Flow

## Порошковый насос



# Содержание

<b>Сменный насос Easy Flow для органического порошка</b> . . . . .	
<b>1 Область применения</b> . . . . .	
1 Функционирование насоса и влияние дополнительного воздуха . . . . .	
2 Таблица регулировки насоса Easy Flow . . . . .	
3	
<b>Чистка насоса</b> . . . . .	<b>4</b>
a) В начале рабочего дня, при пересменке или замене цвета... ..	4
b) Чистка клапана . . . . .	5
<b>Исправление возможных неполадок</b> . . . . .	<b>5</b>
<b>Список составных частей насоса</b> . . . . .	<b>6</b>

## Сменный насос EASY FLOW для органического порошка

### Область применения

Насос Easy Flow используется для того чтобы перевести органический порошок из порошковой емкости к порошковому пистолету. Он снабжен стандартной тефлоновой втулкой. Втулка обладает большей сопротивляемостью изнашиванию и рекомендуется для использования с сильно абразивными порошками. Можно заказать ее отдельно.

Насос Easy Flow является сменным, что облегчает манипуляции и делает возможной быструю чистку. Все соединения имеют контакты и не являются взаимозаменяемыми. Инжектор может быть демонтирован без специальных инструментов.

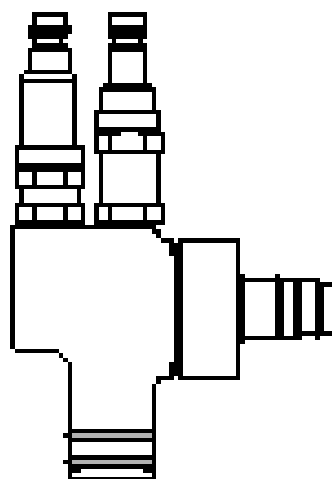


Рис. 1

Порошковый насос Easy Flow с быстро отделимыми соединениями и наконечником для порошковых шлангов.

## Функционирование насоса и влияние дополнительного воздуха

Воздух, циркулирующий от насоса к полости, имеющей отверстие для выхода, расположенное в продолжении потока воздуха, вызывает возникновение области пониженного давления ( см. рис.2 внизу). Этот эффект используется для подвода порошка в трубку всасывания, что создает смесь порошка с воздухом.

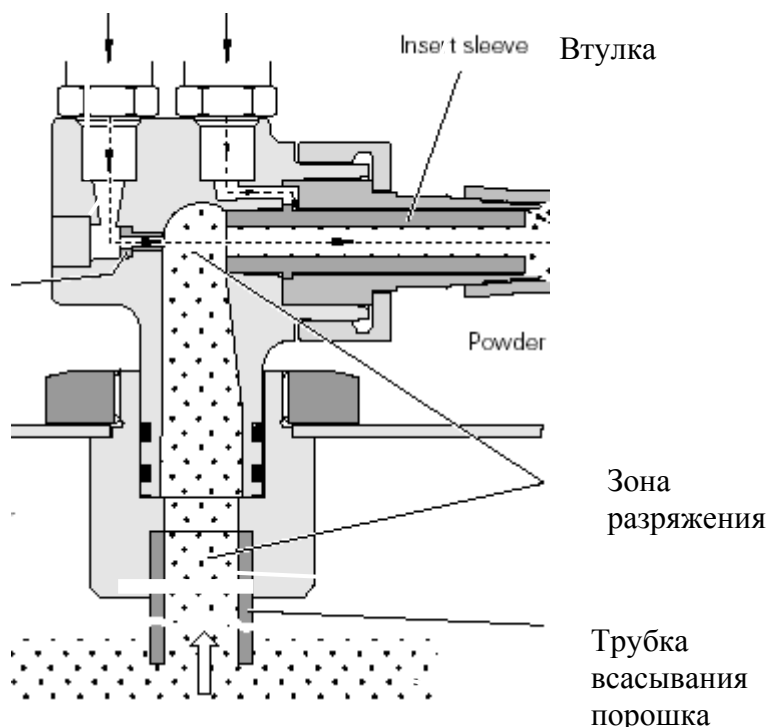


Рис. 2

Эта смесь течет по порошковым шлангам к пистолету. Концентрация смеси порошок/воздух также как и мощность выхода порошка зависят от напора воздуха транспортировки и дополнительного воздуха, от природы порошка, длины порошковых шлангов, их диаметра, количества колен, разницы высот пистолета и инжектора а также типа используемой форсунки. Состояние втулки очень важно, потому что как только она начинает изнашиваться, выход порошка сильно сокращается.

Проделанные эксперименты по технологии конвейерной доставки показывают, что для пневматической транспортировки твердых тонких веществ, таких как порошок, внутри трубчатых структур, таких, как например шланги, необходим определенный объем воздуха в единицу времени. При шланге диаметром 11 мм это значение равно около 4 м<sup>3</sup>/час. Чтобы уменьшить выход порошка, разреженный воздух в полости насоса должен быть уменьшен, при этом уменьшается давление воздуха транспортировки. С уменьшением давления воздуха транспортировки, объем воздуха в порошковом шланге также понижается ниже оптимального значения 4 м<sup>3</sup>/час, подача порошка становится нерегулярной, так называемая «подкачка». Чтобы избежать этого феномена, надо добавлять дополнительный воздух до тех пор, пока общий объем воздуха в порошковом шланге снова не достигнет 4-5 м<sup>3</sup>/час. Эти операции производятся совершенно автоматически благодаря блоку управления Easy Tronic.

## Таблица регулировки насоса Easy Flow

Чтобы отрегулировать оптимальный объем воздуха для Easy Tronic, рекомендуется прежде всего выбрать концентрацию порошкового облака или расход общего воздуха.



Следующие значения могут быть использованы с порошковыми шлангами разных диаметров.

- Порошковый шланг - 1004 ID 11 мм ( № 103 128) **4-5 м³/ч**
- Порошковый шланг- 1005 ID 12 мм (№ 100 080) **5-6 м³/ч**

В зависимости от условий использования (порошка, устройства порошкового шланга, фактуры окрашиваемых изделий) понижение общего объема воздуха также может быть достигнуто при использовании порошкового шланга 103 128 - 11 мм .

Если необходимо использовать больший объем порошка, необходимо использовать шланг большего диаметра (о 12 мм). Уменьшение длины порошкового шланга от 3 до 6 м также позволяет достичь желаемого результата (см. табл. внизу)

### Внимание!

Обычно при нерегулярной подаче порошка, «подкачке» установлен слишком низкий общий объем воздуха.

Все значения в этой таблице являются только указательными. Разная обстановка, изношенность, и различные сорта используемого порошка могут стать причиной других значений по сравнению с нижеприведенными.

Длина шланга [м]	6			6		3
	Диаметр шланга [мм]					
Номенклатура №.						
Общий расход воздуха [м³/ч]	4	5	6	5	6	6
	Выход порошка [г/мин]					
Расход порошка [%]	<b>10</b>	24	37	48	56	102
	<b>20</b>	60	80	81	101	150
	<b>30</b>	65	90	130	116	224
	<b>40</b>	98	140	185	162	290
	<b>50</b>	131	188	230	217	356
	<b>60</b>	169	240	282	274	420
	<b>70</b>	208	287	333	330	486
	<b>80</b>	250	334	382	385	542
	<b>90</b>	297	385	427	440	584
	<b>100</b>	330	433	477	490	610



Рис 3

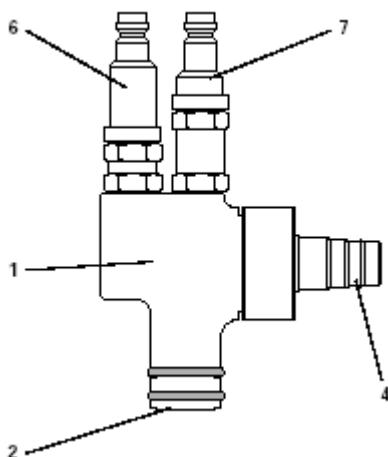
## Чистка насоса

### А) В начале дня, при пересменке, при смене цвета

1. Вынуть насос из патрубка с порошком
2. Отсоединить порошокый шланг от соединения (4)
3. Прочистить соединение(4) сжатым обезжиренным и обезвоженным воздухом и проверить изношенность.
4. Прочистить корпус насоса (1) сжатым обезжиренным и обезвоженным воздухом. Осадок виден через отверстие соединения насоса с патрубком.(2)
5. Вставить насос на место

**ВНИМАНИЕ!** Если насос сильно загрязнен , разберите его. С помощью специального ключа отвинтите клапаны (6 и 7).Прочистите части сжатым воздухом, при необходимости растворите возможные загрязнения в **АЗОТИСТОМ РАСТВОРИТЕЛЕ !**

**НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АЦЕТОН, НЕЛЬЗЯ ОТСКРЕБАТЬ ЗАГРЯЗНЕНИЯ!**



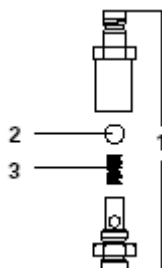
- |   |                                 |   |                                  |
|---|---------------------------------|---|----------------------------------|
| 1 | Корпус насоса                   | 6 | Клапан (воздуха транспортировки) |
| 2 | Соединение с патрубком          | 7 | Клапан дополнительного воздуха   |
| 4 | Соединение с порошоквым шлангом |   |                                  |

Рис. 4

## В) Чистка клапанов

### ВНИМАНИЕ

Соблюдать осторожность при демонтаже контрольного клапана, потому что шарик и пружина могут легко потеряться. Не опускать шарик в растворители.



- 1 Клапан
- 2 Шарик
- 3 Пружина

Рис. 5

**Насос Easy Flow должен очищаться по крайней мере 1 раз в день! Обычно, очистка, описанная выше достаточна.**

**Раз в неделю или если есть много осадка насос нужно полностью разобрать. См. также рис.6 в списке составных частей.**

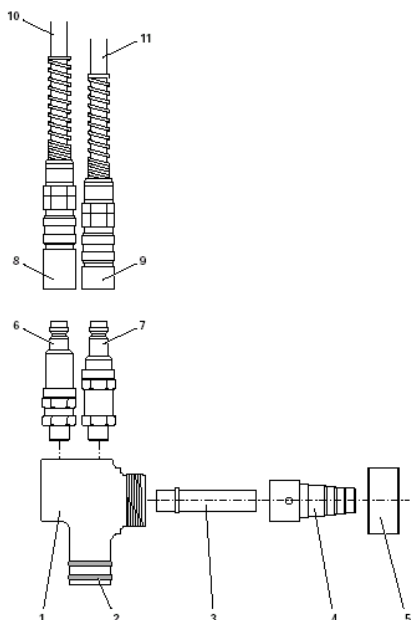
## Исправление неполадок

**Если порошковый пистолет не распыляет порошок, а блок управления находится под напряжением насос, может быть, засорен или забит**

-насос, клапан,шланг или порошковый пистолет забиты	Очистить соответствующие части, При необходимости их заменить
- Разряженный воздух транспортировки слишком слабый	Увеличить объем порошка и/или общий объем воздуха на блоке управления
- Втулка изношена или не подогнана	Заменить или подогнать втулку

## Номенклатура составных частей насоса EASY FLOW

	Easy Flow Насос (состав, исключая позиции 3.1, 8 - 11)	377 740
1	Корпус насоса (без статьи 2)	377 732
2	Уплотнительное кольцо круглого сечения - о 16 x 2 mm	231 517
3	Втулка - Тефлон	377 724#
3.1	Втулка - Стекло	377 767#
4	Соединение шланга	377 716#
5	Резьбовая муфта	377 708
6	Клапан – основной воздух (красная метка) (комплект, включая <b>6.1</b> и <b>6.2</b> )	261 211
6.1	Шарик	240 168
6.2	Пружина	240 176
7	Клапан-дополнительный воздух (черная метка) (комплект, вкл. <b>6.1</b> и <b>6.2</b> )	261 203
8	Быстроразъемное соединение (красное) для шланга сопроводительного воздуха - о 8 / 6 mm	261 645
9	Быстроразъемное соединение для шланга соединительного воздуха - о 8 / 6 mm	261 637
10	Пластмассовый шланг - о 8 / 6 mm (красный)	103 500*
11	Пластмассовый шланг - о 8 / 6 mm (черный)	103 756*
	Порошковый шланг - 1104 - о 16 / 11 mm (стандартный)	103 128*#
	Порошковый шланг - 1005 - о 20 / 12 mm	100 080*#



# Быстро изнашивющиеся детали

\* Указать длину