

# Описание корректирующей жидкости

## Korrekturlösung 7055

**Korrekturlösung 7055** позволяет комбинировать фосфатирование алюминиевых поверхностей с фосфатированием железа (раствором фосфата железа).

содержит фториды, активирующие алюминиевые поверхности при фосфатировании.

образует на алюминии фосфатные слои, обладающие хорошими пассивирующими свойствами и являющиеся превосходным подслоем для всех органических покрытий.

<b>Технические данные</b> «Поддержание стабильных параметров»	<b>необходимое количество:</b>	см.
	<b>плотность:</b>	примерно 1,0 г/мл
	<b>заданное значение:</b>	содержание фторида в фосфатирующем растворе: 200 – 500 мг/л
	<b>показатель pH:</b> поверхностей)	4,0 – 4,5 (для алюминиевых
параметров»	<b>контроль качества:</b>	см. «Поддержание стабильных
30 кг	<b>поставка:</b>	жидкость/ в пластиковых канистрах по

Действие продукта существенно зависит от материала изделий и качества поверхности. Поэтому оптимальные рабочие параметры в единичных случаях могут и не совпадать с приведёнными здесь стандартными данными.

**Техника безопасности** Соблюдайте общепринятые меры безопасности при работе с химикалиями. Распределение по категориям опасности, согласно принятым законом предписаниям по транспортировке, складированию и применению продукта, а также другие специфичные для этого продукта сведения Вы найдёте в инструкции по технике безопасности в соответствии с европейскими стандартами. Химические растворы, промывную воду и концентраты следует перед спуском в канализацию подвергнуть обработке в соответствии с предписаниями.

**Материал ёмкостей** В качестве материала для ёмкостей подходит кислотоустойчивая высококачественная сталь (к примеру 1.4571) или твёрдый ПВХ. При выборе материала ёмкостей следует учесть, что он должен быть устойчив к фторидам.

**Поддержание стабильных** Для повышения содержания фторида в растворах для фосфатирования железа

## параметров

на 100 мг/л следует добавить в него 1,0 г/л корректирующей жидкости 7055. При добавлении корректирующей жидкости 7055 изменяется титриметрический фактор раствора для фосфатирования железа. При помощи измерения содержания фторида можно рассчитать концентрацию корректирующей жидкости 7055 и отнять её от общей концентрации.

### Пример:

Содержание фторида = 200 мг/л (соответствует 2 г/л коррект. жидкости 7055)

Содержание продукта Ferrorhos 7776 = 25 г/л

Общая концентрация раствора для фосфатирования железа

25 г/л Ferrorhos 7776 – 2 г/л корректирующей жидкости 7055 = 23 г/л

**Определение содержания фторида:** При проведении анализа следует обратить внимание на то, что измерения в стандартных растворах содержащих определённое количество фторида и в подготовленных растворах взятых из ванн должны производиться при температуре 20 °C.

---

## Описание корректирующей жидкости Korrekturlösung 7055

---

### Поддержание

Для точного измерения температуры рекомендуем использовать температур-

### стабильных параметров (продолжение)

ный зонд, тип АТС.

**1. Градуирование прибора:** для градуирования прибора Вам необходимы стандартные растворы, содержащие 300, 700, 1200 мг/л фторида. Мы рекомендуем регулярно проводить такое градуирование. Измерение стандартных растворов можно проводить при их слабом помешивании и отрегулировать прибор в соответствии с результатами измерений.

**2. Проведение анализа:** 10 мл раствора размешивают с 100 мл раствора ацетата натрия 15 % в пластмассовом стаканчике вместимостью 250 мл. Состав смеси можно, затем при слабом помешивании измерить при помощи измерительного прибора Orion. Прибор показывает содержания фторида в мг/л.

### 3. Градуирование и проведение измерений прибором Orion 290

#### Показания прибора

#### Предпринимаемые действия/шаги

1. MEASURE 25°C t

Нажимать MODE пока не появится:

2. MEASURE 25°C t  
CONC

Нажать 2nd und cal

3. CALIBRATE P1

Опустить электрод в стандартный раствор содержащий 300 мг/л фторда и нажать на синюю кнопку со стрелкой ^ до появления трёхзначного числа (например 168)

Издание 15.12.98 (ts-be). С выходом этого издания все предыдущие недействительны. Все данные приведены добросовестно, могут выполнять однако лишь роль ориентировочных значений, которые следует приводить в соответствие с конкретными требованиями на практике. Так как мы не имеем влияния на процесс непосредственного использования нашей продукции,

то можем перенять ответственность за безупречное, соответствующее стандартам качество продукта лишь на момент его поставки. Требования по возмещению ущерба связанного с использованием нашей продукции могут быть удовлетворены нами лишь в том случае, если они были заранее оговорены (до её применения) письменно с указанием её конкретных свойств.

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 4. CALIBRATE "168" P1     | Нажать YES, первая цифра мигает/например:  |
| 5. CALIBRATE " 10168" P1  | Переставить первую цифру на 0 путём нажатия на v или ^ и нажать YES, следующая цифра мигает, прибор показывает например:                           |
| 6. CALIBRATE "0168" P1    | Повторить шаг до появления на приборе:   |
| 7. CALIBRATE 300 P1       | Нажать YES   |
| 8. CALIBRATE P2           | Опустить электрод в стандартный раствор содержащий 700 мг/л фторида и повторить шаги 3 – 7 до появления на приборе:                                |
| 9. CALIBRATE 700 P2       | Нажать YES, электрод опустить в стандартный раствор содержащий 1200 мг/л фторида и повторить шаги 3. - 7. до появления на приборе:                 |
| 10. CALIBRATE 1200 P3     | Нажать MEASURE   |
| 11. CALIBRATE SLP         | Прибор показывает характеристику электрода (мигает). Если это значение не соответствует $56 \pm 2$ , то следует повторить градуирование нажать YES |
| 12. MEASURE 25°C          | Электрод опустить в подготовленный раствор взятый из ванны и подождать пока на приборе не установится постоянное значение:                         |
| 13. MEASURE 25°C<br>READY | Результат  |
-