

Описание продукта **Alfideox 75**

Alfideox 75

не содержащая нитрата, хромата и фторида присадка для приготовления раствора для очищения и декапирования алюминия и его сплавов на основе серной кислоты и поддержания его необходимой концентрации.

Alfideox 75 добавляют в уже отработанный (дополнительно нейтрализованный и осаждённый) раствор ванны анодирования на основе серной кислоты. Таким образом, становится возможным вторичное применение использованной в ваннах анодирования серной кислоты содержащей алюминий.

Alfideox 75 полностью предотвращает или снижает загрязнение сточных вод нитратом и нитритом и способствует снижению содержания в них органических примесей. Соответственно отпадает необходимость в использовании бортовых отсосов для серной кислоты, предписанных федеральным законом о вредных выбросах в атмосферу.

Технические данные

необходимое количество:

отработанный раствор ванны

анодирования

160 – 200 г/л серной

кислоты

минимум 10 г/л

алюминия

Alfideox 75: 0,2 – 10 г/л

см. «Поддержание стабильных

параметров»

плотность:

примерно 1,1 г/мл

время обработки:

0,5 – 2 минуты

температура:

комнатная

контроль качества:

см. «Поддержание стабильных

параметров»

поставка:

жидкость/ в пластиковых канистрах по

65 кг/

в бочках по 200 кг

Действие продукта существенно зависит от материала изделий и качества поверхности. Поэтому оптимальные рабочие параметры в единичных случаях могут и не совпадать с приведёнными стандартными данными.

Техника безопасности

Соблюдайте общепринятые меры безопасности при работе с химикалиями. Распределение по категориям опасности, согласно принятым законом предписаниям по транспортировке, складированию и применению продукта, а также другие специфичные для этого продукта сведения Вы найдёте в

инструкции по технике безопасности в соответствии с европейскими стандартами. Химические растворы, промывную воду и концентраты следует перед спуском в канализацию подвергнуть обработке в соответствии с предписаниями.

Технологический процесс Alfideox 75 применяют для очищения и декапирования изделий после травления. Между травлением и очищением необходимо хорошо промыть изделия. На тщательно декапированных поверхностях не остаётся никаких загрязнений. Затем изделия промывают и подвергают предусмотренной дальнейшей обработке. Если предусмотрено анодирование, то изделия можно сразу помещать в ванну анодирования минуя промывку.

Описание продукта **Alfideox 75**

Технологический процесс Во избежание коррозии следует сократить продолжительность обработки до минимума. Это особенно касается растворов содержащих хлорид и/или растворов с малым содержанием алюминия. Параметры обработки и целесообразность каждого вида обработки в зависимости от того, где в последствии будут использоваться обработанные данным образом изделия, следует выбирать, проводя пробные обработки. Мы охотно предоставим Вам необходимую технологическую информацию о дальнейшей обработке.

Ёмкости в качестве материала ёмкостей подходит пластик или ванны облицованные изнутри резиной. При этом они должны быть устойчивы к кислоте и перекиси.

Поддержание Следует поддерживать постоянную концентрацию серной кислоты, алюминия и

стабильных параметров Alfideox 75. Для приготовления раствора и поддержания необходимой концен-трации следует применять отработанный раствор ванны анодирования на основе серной кислоты. При использовании растворов, содержащих помимо серной, щавелевую кислоту, чрезмерно вырастает расход присадки Alfideox 75. Если таковой возможности не имеется, следует соблюдать заданные параметры, корректируя их добавлением серной кислоты и сульфата алюминия. При повышении концентрации раствора с использованием серной кислоты и сульфата алюминия, необходимо обращать внимание на то, чтобы температура раствора при введении в него серной кислоты не слишком повышалась (не выше 30⁰ C).

Важное примечание: Если декапируют более высоколегированные алюминиевые изделия и/или сплав алюминия с магнием (чаще всего это листовая материал), тогда концентрация присадки Alfideox 75 в только приготовленном растворе не должна превышать 2 г/л, т. к. иначе могут появиться признаки коррозии. Недостаточное содержание алюминия (< 10 г/л) и/или завышенное содержание хлорида (> 50 мг/л) может привести к коррозии особенно на изделиях из более высоколегированного алюминия и из сплава алюминия с магнием. Просто и быстро можно разрешить проблему добавив в раствор 1 – 10 г/л серной кислоты или нитрата натрия. Тогда изделия необходимо будет промыть после их обработки в растворе Alfideox 75 перед тем, как проводить анодирование.

Издание 21.02.00 (ts-mb). С выходом этого издания все предыдущие недей-ствительны. Все данные приведены добросовестно, могут выполнять однако лишь роль ориентировочных значений, которые следует приводить в соответствие с конкретными требованиями на практике. Так как мы не имеем влияния на процесс непосредственного использования нашей продукции,

то можем перенять ответственность за безупречное, соответствующее стан-дартам качество продукта лишь на момент его поставки. Требования по воз-мещению ущерба связанного с использованием нашей продукции могут быть удовлетворены нами лишь в том случае, если они были заранее оговорены (до применения) письменно с указанием её конкретных свойств.

Определение концентрации: 10 мл раствора из ванны вводят пипеткой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 мл и добавляют ещё 100 мл дистиллированной воды и 5 мл серной кислоты (96 %). Затем содержимое колбы при лёгком взбалтывании титруют 0,1N раствором перманганата калия из коричневой бюретки вместимостью 50 мл до появления слабо-розовой окраски.

Расход 0,1N раствора перманганата калия в мл $\times 0,48 =$ г/л

Alfideox 75

Определение содержания серной кислоты: 10 мл раствора из ванны отбирают пипеткой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 мл, добавляют в неё 100 мл дистиллированной воды и несколько капель фенолфталеина. Затем сюда добавляют 10 мл раствора фторида калия (50 %) из мерного цилиндра и титруют всё 1N натриевой щёлочью из бюретки вместимостью 50 мл с полоской Шельбаха до появления розовой окраски.

Расход в мл = A Формула для расчёта: A мл $\times 4,9 =$ г/л
серной кислоты

Содержание алюминия: 10 мл раствора из ванны отбирают пипеткой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 мл, добавляют в неё 100 мл дистилл. воды и несколько капель фенолфталеина. Титрование проводят 1N натриевой щёлочью из бюретки (50 мл) с полоской Шельбаха до появления розовой окраски.

Расход в мл = B Формула для расчёта: (B – A) мл $\times 0,9 =$
г/л алюминия
