

Описание концентрата **Alfistrip 870**

Alfistrip 870

водно-щелочной раствор для очистки поверхностей от всех видов лакокрасочных покрытий методом окунания при температуре ванны 70 – 90 °С.

Alfistrip 870 применяется исключительно для очистки железных изделий от краски, так как алюминиевые и цинковые поверхности данный концентрат разрушает. Для предотвращения испарения ванны, раствор изолируют слоем вещества Alfistrip 581.

Технические данные

необходимое количество:	100 кг =
примерно 90 л Alfistrip 870 (готовый к употреблению)	
(защита от	слой Alfistrip 581 примерно 5 см испарения)
плотность:	1,12 г/мл Alfistrip 870 0,86 г/мл Alfistrip 851
продолжительность обработки	от 10 мин. – до 48 ч.
температура:	70 – 90 °С (оптимальная - 80 °С)
контроль качества:	см. раздел «Поддержание стабильных параметров»
поставка:	Alfistrip 870 - жидкость/ в стальных бочках по 200 кг / контейнерах по 1000 кг Alfistrip 851- жидкость/ в стальных бочках по 200 кг

Действие продукта существенно зависит от толщины лакокрасочного слоя, покрывающего изделие. Поэтому оптимальные рабочие параметры в единичных случаях могут и не совпадать с приведёнными нами здесь стандартными данными.

Техника безопасности

Соблюдайте общепринятые меры безопасности при работе с химикалиями. Распределение по категориям опасности, согласно существующим предписаниям по транспортировке, складированию и применению продукта, а также другие специфичные для этого продукта сведения Вы найдёте в инструкции по технике безопасности в соответствии с европейскими стандартами. Растворы, промывочные воды и концентраты следует перед спуском в канализацию подвергнуть соответствующей обработке согласно предписаниям.

Технология

Поверхность ванны следует дополнительно изолировать слоем вещества Alfistrip 851(примерно 5 см) для предотвращения испарения раствора.

Температура ванны не должна превышать 95 °С. Следует оснастить ванну соответствующими регуляторами для контроля за температурой. Изделия, подлежащие очистке, сухими помещают в ванну. Периодически перемещая их в ванне по вертикали и горизонтали можно ускорить процесс удаления краски с поверхности обрабатываемых деталей.

1

Описание концентрата **Alfistrip 870**

Технологический процесс

(продолжение)

После полного удаления краски с поверхности, изделия вынимают из ванны и дают раствору хорошо стечь (особое внимание следует обратить на изделия, которые в силу конструктивных особенностей могут задерживать жидкость). Оставшуюся на поверхности краску можно удалить, продлевая время обработки изделий. Детали, с поверхности которых очищающий раствор хорошо стек, затем промывают водой. Эффективность промывки очищенных изделий можно существенно повысить, подавая воду под давлением. Промывочная вода затем подлежит предусмотренной очистке.

Материал для ванн

В качестве материала для ванн подходят железо и сталь (предпочтительно высококачественная). Использование ванн из цинка, из оцинкованного железа и алюминия не допустимо.

Поддержание

стабильных параметров

Остатки краски и другие примеси следует удалять из ванны используя предусмотренные для этого фильтрующие системы (как например, циркуляционную систему фильтрации). Благодаря такой фильтрации существенно увеличивается срок использования ванны.

Параметры, дающие оптимальные результаты необходимо поддерживать стабильными методом аналитического контроля.

При необходимости мы охотно предоставим Вам соответствующую документацию по проведению анализов.

Мы охотно проконсультируем Вас и предоставим необходимую информацию.