

Описание продукта **Alfiseal 985**

Alfiseal 985

современный метод холодного уплотнения анодированного алюминия. С учётом низкой температуры очень снижаются расходы на обогрев. Отпадают неудобства, связанные с испарениями.

Alfiseal 985 приводит к уменьшению объёма раствора в ванне благодаря небольшой продолжительности обработки в нём изделий. Благодаря тому, что этот продукт – жидкость, он прост и удобен в обращении.

Alfiseal 985 соответствует всем на сегодняшний день обязательным нормам. Требования в соответствии с нормами Qualanod (ISO 3210 тест на воздействие азотной кислотой на изделие) могут быть полностью выполнены путём обработки изделий в горячей воде или путём последующего горячего уплотнения.

Технические данные Alfiseal 985

| | |
|--------------------------------|--|
| необходимое количество: | 80 г/л |
| плотность: | 20 г/л корректирующего раствора 95 Alfiseal 985: примерно 1,1 г/мл Корректирующего р-ра 95: примерно |
| 1,05 г/л | |
| длительность обработки: | 0,8 – 1,2 |
| минуты на каждый мкм слоя | |
| показатель pH: | 6,0 – 6,5 |
| температура: | 28 - 32 °C |
| контроль качества: | см. «Поддержание стабильных |
| параметров» | |
| заданные значения: | Alfiseal 985: 100 г/л фторид: 400 – 800 мг/л |
| поставка: | Alfiseal 985: жидкость/ в пластиковых канистрах по 30 кг / в контейнерах по 1000 кг. Корректирующий раствор 95: жидкость в пластиковых канистрах по 30 кг |

Действие продукта существенно зависит от материала изделий и качества поверхности. Поэтому оптимальные рабочие параметры в единичных случаях могут и не совпадать с приведёнными стандартными данными.

Техника безопасности Соблюдайте общепринятые правила техники безопасности при работе с хими-калиями. Распределение по категориям опасности, согласно предписаниям для транспортировки, по складированию и применению продукта, а также другие специфичные для этого продукта сведения Вы найдёте в инструкции по технике безопасности в соответствии с европейскими стандартами. Растворы, промывочные воды и концентраты необходимо подвергнуть соответствующей обработке перед спуском в канализацию согласно предписаниям.

Технологический процесс: После анодирования или окрашивания изделия тщательно промывают. Многократная промывка - целесообразна. Затем изделия опускают в Alfiseal 985.

Описание продукта **Alfiseal 985**

Технологический процесс: По окончанию уплотнения обязательна тщательная промывка. Чтобы избежать появления пятен от воды - следует для последней промывки использовать деминерализованную воду (которую можно и нагреть и промывать изделия в горячей воде). На неокрашенных поверхностях может появиться слабая, как правило, еле заметная зелёная окраска. Более тёмную зелёную окраска в основном можно объяснить качеством нанесённой оксидной плёнки (высокая температура, высокая концентрация серной кислоты и/или слишком большое содержание алюминия в электролитической ванне) или неверным рН в ванне холодного уплотнения. Проверьте ,пожалуйста, эти параметры! Нанесённые органическими красителями слои могут при уплотнении в Alfiseal 985 подвергнуться изменениям. Это объясняется специальными свойствами красителей. Поэтому необходимо предварительное пробное уплотнение, если изделие покрыто органическим красителем.

(продолжение)

Ёкости

В качестве материалов для резервуаров подходит высококачественная сталь (к примеру 1.4571) или пластмасса. При выборе ванн для раствора следует учесть, что бы материал, из которого они изготовлены был устойчив к фторидам. Обогрев может осуществляться нагревательными змеевиками из высококачественной стали или погружными электронагревателями. Для удаления появившихся помутнений и загрязнений и для обеспечения тщательного перемешивания при введении в раствор добавок, ванну следует непрерывно фильтровать. Производительность фильтра должна составлять примерно 0,5 –1,0 общего объёма ванны в час. Для поддержания константной температуры рекомендуется применение специального устройства.

Приготовление

раствора

Для приготовления раствора следует использовать деминерализованную воду. При использовании водопроводной или колодезной воды, необходимо учесть, что при повышении загрязнения раствора может значительно ухудшиться качество уплотнения. При приготовлении раствора в предварительно тщательно очищенную ванну наливают рассчитанное количество Alfiseal 985

и корректирующего раствора 95. Затем добавляют воды до необходимого уровня, регулируют значение pH и включают фильтрующий насос. После того, как раствор достаточно профильтруется и достигнет соответствующей рабочей температуры, уплотнительная ванна готова к использованию.

Поддержание стабильных параметров Alfiseal 985 – травильный раствор длительного пользования. Нет необходимости его полной замены в привычном ритме. При определённом соответствующем режиме работе раствор может использоваться в течение нескольких лет согласно имеющемуся у нас на данный момент опыту. Обязательным условием для этого является, однако, минимальное занесение в раствор загрязнений. Предельно допустимые значения приведены в предписаниях Qualanod.

Раствор поддерживается в стабильном состоянии путём измерения его концентрации, показателя pH и содержания в нём фторида. Заданные величины должны поддерживаться константными. Для достижения этой цели хорошо зарекомендовали себя насосы-дозаторы. При завышенном содержании фторида, можно путём добавления корректирующего раствора 95 (вместо Alfiseal 985) повысить концентрацию продукта Alfiseal 985 в растворе, избегая дальнейшего повышения содержания фторида. На 1 г/л недостающего Alfiseal 985 добавляют 1 г/л корректирующего раствора 95.

Поддержание стабильных параметров (продолжение) При слишком низкой концентрации фторида, необходимо добавить в ванну корректирующий раствор 90. Инструкцию по измерению содержания фторида Вы найдёте в описании корректирующего раствора 90. Фториды расходуются в зависимости от концентрации алюминия, об этом свидетельствуют результаты анализа. Поэтому исходная концентрация фторида должна быть в случае необходимости восстановлена добавлением корректирующего раствора 90. Показатель pH раствора регулируется путём добавления корректирующего вещества 93 (если $\text{pH} > 6,5$) или разбавленным раствором аммиака (если $\text{pH} < 6,0$). Все добавления в раствор должны осуществляться, когда в уплотнительной ванне не находятся изделия. При каждом добавлении необходима тщательное перемешивание и достаточная фильтрация раствора в ванне. Пылеподобный налёт на уплотнённых изделиях может быть обусловлен неправильным значением pH раствора, его загрязнённостью или недостаточной фильтрацией.

Определение концентрации: 25 мл уплотнительного раствора из ванны отбирают пипеткой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 мл, разбавляют примерно 100 мл дистиллированной воды, добавляют 10 мл раствора аммиака (25 %) и индикатор А 26 (мурексид) на кончике шпателя. Затем смесь в колбе титруют (при постоянном взбалтывании) реактивом А 26:

Издание 15.12.98 (ts-be). С выходом этого издания все предыдущие недействительны. Все данные приведены добросовестно, могут выполнять однако лишь роль ориентировочных значений, которые следует приводить в соответствие с конкретными требованиями на практике. Так как мы не имеем влияния на процесс непосредственного использования нашей продукции, то можем перенять ответственность за безупречное, соответствующее стандартам качество продукта лишь на момент его поставки. Требования по возмещению ущерба связанного с использованием нашей продукции могут быть удовлетворены нами лишь в том случае, если они были заранее оговорены (до её применения) письменно с указанием её конкретных свойств.

(0,1 моль титри-плекс III) до появления фиолетово-синей окраски.

Израсходованное количество реактива в мл $\times 13,7 =$ г/л Alfiseal 985

Израсходованное количество реактива в мл $\times 0,235 =$ г/л никеля

Мы охотно поможем Вам советом и предоставим необходимую информацию.