

Описание продукта **Alfideox 74 – Alfisid 16**

Alfideox 74 – Alfisid 16 эмульгирующий, фторидосодержащий двухкомпонентный очиститель для алюминия и его сплавов и частично для оцинкованных изделий.

Alfideox 74 – Alfisid 16 объединяет в себе все технологические операции обычной предварительной кислотной обработки, такие как – обезжиривание, раскисление и т. д., и предоставляет таким образом возможность уменьшения количества технологических операций до одной (плюс промывка).

Alfideox 74 – Alfisid 16 оптимален для использования в погружных ваннах.

Технические данные 74: 20 – 40 г/л	необходимое количество:	Alfideox
		Alfisid 16: 5 – 20 г/л см. «Поддержание стабильных параметров»
	плотность:	Alfideox 74: примерно 1,2 г/мл Alfisid 16: примерно 1,0 г/мл
	время обработки:	1 – 10 минут
	температура:	40 – 60° C
	содержание алюминия:	максимально 3 г/л
	содержание цинка:	максимально 1 г/л
	контроль качества:	см. «Поддержание стабильных параметров»
канистрах по 1 000 кг	поставка:	Alfideox 74: жидкость в пластиковых по 30 кг и контейнерах (IBC)
канистрах по 1 000 кг		Alfisid 16: жидкость в пластиковых по 30 кг и контейнерах (IBC)

Очищающее действие продукта существенно зависит от степени загрязнённости изделий. Поэтому оптимальные рабочие параметры в единичных случаях могут и не совпадать с приведёнными здесь стандартными данными.

Техника безопасности Соблюдайте общепринятые меры безопасности при работе с химикалиями. Распределение по категориям опасности, согласно принятым законом пред-писаниям по транспортировке, складированию и применению продукта, а также другие специфичные для этого продукта сведения Вы найдёте в инструкции по технике безопасности в соответствии с европейскими стандартами. Химические растворы, промывную воду и концентраты следует перед спуском в канализа-цию подвергнуть обработке в соответствии с предписаниями.

Описание продукта **Alfideox 74 – Alfisid 16**

Технологический процесс Подлежащие обработке изделия сразу помещают в раствор Alfideox 74 – Alfisid 16. Одновременно происходит обезжиривание и раскисление. Во избежание чрезмерно длительной обработки, может возникнуть необходимость в предварительном обезжиривании сильно загрязнённых изделий. Затем изделия промывают и подвергают дальнейшей обработке. В зависимости от материала обрабатываемых изделий вполне вероятно необходимость в дополнительной промывке. Параметры обработки и целесообразность каждого её вида в зависимости от того, где в последствии будут использоваться обработанные данным образом изделия, следует выбирать проводя пробные обработки.

Материал ёмкостей в качестве материала для ёмкостей подходят высококачественная кислото-устойчивая сталь или пластмасса. При выборе ёмкостей следует обратить вни-мание на то, чтобы они были устойчивы к фторидам.

Поддержание стабильных параметров Параметры, дающие хорошие результаты, необходимо поддерживать стабиль-ными методом аналитического контроля. Путём анализа нельзя однако устано-вить степень обезжиривающего действия. Обезжиривающее действие раствора контролируют - промывая изделия после их обработки в течение около 75 % предусмотренного общего времени. Если поверхность изделий после промывки не полностью смачивается водой, то следует увеличить концентрацию Alfisid 16 или полностью заменить раствор. Оптимальное соотношение между Alfideox 74 и Alfisid 16 зависит от степени загрязнённости деталей подлежащих обработке. Количество Alfisid 16, которое следует добавить в рабочий раствор составляет 1/5 – 1/10 от Alfideox 74. Из-за загрязнённости изделий возможно однако снижение эффективности действия раствора. В связи с этим рекомендуется контролировать поверхность изделий через определённые промежутки времени. При появлении загрязнений на поверхности - следует повысить концентрацию Alfideox 74 или полностью заменить раствор. Если данный продукт применяется также для очищения оцинкованных поверхностей, то необходимо контролировать содержание цинка в рабочем растворе и не превышать допустимой концентрации. Мы охотно предоставим Вам при необходимости инструкцию по проведению анализа для определения содержания цинка. Если несмотря на повышение

Издание 21.02.00 (ts-mb). С выходом этого издания все предыдущие недей-ствительны. Все данные приведены добросовестно, могут выполнять однако лишь роль ориентировочных значений, которые следует приводить в соответствие с конкретными требованиями на практике. Так как мы не имеем влияния на процесс непосредственного использования нашей продукции,

то можем перенять ответственность за безупречное, соответствующее стан-дартам качество продукта лишь на момент его поставки. Требования по воз-мещению ущерба связанного с использованием нашей продукции могут быть удовлетворены нами лишь в том случае, если они были заранее оговорены (до применения) письменно с указанием её конкретных свойств.

концентрации Alfideox 74 действие раствора всё-таки ослабевает, то следует откорректировать содержание фторида добавив в рабочий раствор ускоритель Beschleuniger 96. Инструкцию по проведению анализа на содержание фторида Вы найдёте в описании ускорителя Beschleuniger 96.

Определение концентрации раствора: 25 мл раствора из ванны вводят пипеткой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 мл, добавляют 100 мл дистиллированной воды и 4 – 6 капель раствора фенолфталеина. Затем сюда добавляют 10 мл раствора фторида калия (50 %) из мерного цилиндра и после тщательного встряхивания титруют 1N натриевой щёлочью из бюретки вместимостью 50 мл с полоской Шельбаха до появления розовой окраски.

Расход в мл = А
г/л Alfideox 74

Расчётная формула: $A \times 6,3 =$

Содержание алюминия: 25 мл раствора из ванны отбирают пипеткой в колбу Эрленмейера вместимостью 300 мл, добавляют в неё 100 мл воды и 4 - 6 капель фенолфталеина. После тщательного всряхивания смесь титруют 1N раствором едкого натра из бюретки (50 мл) с полоской Шельбаха до появления красной окраски.

Расход в мл = В
г/л алюминия

Расчётная формула: $(B - A) \times 0,9 =$

Мы охотно поможем Вам советом и предоставим необходимую информацию.